

TOURNEUR/FRAISEUR (H/F)

POSTE

RÉFÉRENCE : ARR-8176

DATE : 07/03/2018

LIEU DE TRAVAIL : ARRAS

DESSCRIPTIF : L'entreprise recherche 2 profils de Tourneurs/ Fraiseurs sur machines traditionnelles et/ou commandes numériques

Vous êtes rattaché au Responsable de production et avez les missions suivantes:

Lire un plan

Appliquer les consignes techniques de fabrication contenues dans les dossiers de fabrication et les fiches de travail puis celles transmises par le Responsable de fabrication

Exécuter les opérations élémentaires de production (alimentation machine manutention et montage de pièces..)

Enchaîner les opérations de façon cohérente en fonction du résultat à atteindre

Contrôler le travail réalisé

Remplir les relevés d'autocontrôle et les fiches de travail

Informé la hiérarchie de toute anomalie

Communiquer les informations relatives à la fabrication en cours au poste suivant (cahier de consignes)

Respecter les règles d'hygiène et de sécurité

Assurer le nettoyage et l'entretien du poste de travail

Usiner la pièce sur toute une gamme de travail

Le chef d'équipe est un opérateur mécanique CN qui assure les fonctions (assistance technique principalement) du Responsable fabrication en son absence

Travail sur de la petite série

Travail sur machines classiques : tradi et CN en tournage et fraisage

Horaires : 8h à 12h et 13h à 16h du lundi au vendredi. Possibilité d'heures supplémentaires plus tôt le matin ou plus tard l'après-midi à votre convenance .

ENTREPRISE

SECTEUR D'ACTIVITÉ : Mécanique industrielle

CONTRAT DE TRAVAIL

TYPE(S) DE CONTRAT : CDI

DUREE HEBDO DE TEMPS DE TRAVAIL : Temps plein (35 heures par semaine)

DATE DE DÉMARRAGE : Dès que possible

RÉMUNÉRATION : selon profil

PROFIL

FORMATION : CAP / BEP OU EQUIVALENT (usage) avec expérience 0-2 ans

COMPETENCES :

- respect des processus logiques
- se conformer aux règles de sécurité
- anticiper les dysfonctionnements
- réagir rapidement à une situation d'urgence
- maintenir une attention liée aux travaux de haute précision à réaliser
- savoir utiliser des instruments simple de contrôle (pied à coulisse, comparateur, jauge de contrôle...)
- connaître les règles informatiques applicables à la commande numérique
- Etre capable de relever les côtes
- Savoir usiner une pièce de A à Z
- Esprit d'équipe et d'entraide

POUR POSTULER



Envoyer votre CV et lettre de motivations à :

Plateforme ARRAS

arras@prochemploi.fr

Les candidatures seront étudiées au fur et à mesure afin de répondre au plus vite au recrutement
et l'offre sera suspendue dès qu'une première présélection aura été faite

Si vous n'avez pas reçu de réponse dans le mois suivant votre candidature, votre profil n'a pas été retenu car il ne correspondait pas aux critères recherchés ou d'autres candidatures correspondaient plus au profil. Dans tous les cas, vous pouvez nous contacter pour avoir plus d'informations sur cette réponse négative.

Par ailleurs, sauf avis contraire de votre part, nous n'hésiterons pas à vous envoyer des propositions pour d'autres offres d'emploi.